

MasterAir 200 (бывшее название Micro Air 200)

Воздухововлекающая добавка, для износостойких бетонных структур, предотвращающая повреждения, возникающие по причине частой смены температурных циклов (замораживания – оттаивания).

ОПИСАНИЕ

MasterAir 200 является воздухововлекающей добавкой, специально разработанной для увеличения износостойкости бетонных структур.

Добавка обеспечивает получение износостойкого бетона по отношению ко льду и морозу, путем выработки ультрастабильных, маленьких, расположенных близко друг к другу воздушных систем пузырьков в структуре бетона.

Данные испытаний по износостойкости бетона показали, что наилучшая защита для последнего, от часто меняющегося воздействия смены температурных циклов (замораживания – оттаивания) и разрушительных солей льда напрямую зависит от следующих факторов:

- Точной концентрации содержания воздуха в структуре затвердевшего бетона;
- Наличия системы проходов для воздуха в отношении к размеру пузырьков и занимаемому ими пространству в бетоне;
- Равномерного набора прочности бетоном, подразумевая использование наполнителей хорошего качества, при добротном перемешивании, укладки по месту, техники заливки и процедур по уходу за бетоном.

Согласно международной классификации бетонов: оптимальное содержание воздуха в бетонных структурах должно находиться в пределах: 4–6%.

MasterAir 200 – не содержит хлора и соответствует требованиям UNI 7103 и ASTM C 260.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Добавка к бетону MasterAir 200 добавляется к бетонной смеси при использовании дисперсионного устройства, специально разработанного для воздухововлекающих добавок, или добавляется ручным способом с помощью измерительной мензурки, которая обеспечивает точность в пределах плюс или минус 3 % от требуемого количества.

По причине возможных изменений факторов, которые оказывают воздействие на уровень дозы MasterAir 200, должны производиться частые проверки в ходе работ.

Рекомендуемая дозировка добавки MasterAir 200 составляет 0,03–0,20 кг на 100 кг цемента. Другие дозировки могут быть рекомендованы в особых случаях, в соответствии с конкретными условиями, существующими на строительном участке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применяя **MasterAir 200** можно получить высоко износостойкие бетонные структуры, устойчивые по отношению к часто меняющимся температурным циклам (замораживания – оттаивания);
- Значительно улучшает стабильность проникновения воздуха в бетонные структуры;
- Улучшает систему воздушных каналов в затвердевшем бетоне;
- Снижает проницаемость воды в бетонные структуры;
- Увеличивает водоотталкивающие свойства;
- Снижает отторжение от поверхности и растекание бетона;
- Улучшает пластичность и рабочие характеристики свежего бетона;
- Улучшает способность воздуха проникать и оставаться в бетоне, имеющим низкий уровень осадки конуса, в бетоне, имеющем высокий уровень карбона и содержания летучей золы, бетоне, содержащем большие количества мелкофракционных наполнителей, бетоне, использующем высоко щелочные цементы, высокотемпературном бетоне и бетоне, требующем длительных циклов перемешивания.

MasterAir 200 (бывшее название Micro Air 200)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвет:	Светло-коричневый
Консистенция:	Жидкая
Плотность:	1,02 ± 0,02 г/см ³
Содержание ионов хлора:	< 0,01%

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

MasterAir 200 – не содержит хлора и соответствует требованиям UNI 7103 и ASTM C 260.

УПАКОВКА

Добавка MasterAir 200 поставляется в канистрах (по 35 кг), в бочках (по 100 и 200 кг), и на разлив.

СОВМЕСТИМОСТЬ

В целях оптимизации результатов рекомендуется комбинирование MasterAir 200 со следующими добавками к бетону:

- MasterGlenium или MasterRheobuild – серийные суперпластификаторы, для получения бетона с высокой ранней прочностью или для компенсации снижения прочности по причине проникновения микро пузырьков воздуха;
- MasterRoc MS 610 - силикатный порошок, для получения высококачественного бетона и улучшения износостойкости бетона в условиях химически агрессивной окружающей среды;
- RHEOMAC 100 – расширяющийся агент применяемый для компенсации усадки бетона;
- RICEM – синтетические волокна применяемые для предотвращения появления трещин по причине пластической усадки бетона.

ХРАНЕНИЕ

Добавка MasterAir 200 должна храниться в местах, где температура не опускается ниже +5°C.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.