

Ucrete UD 200

Четырехкомпонентный, самонивелирующийся химически и термостойкий цветной полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Область применения:

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete в химической и пищевой промышленности.

Преимущества:

- Ucrete UD 200 устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).

- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +130°C.

- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.

- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<p>Массовое соотношение частей</p> <p>Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) Компонент «Part 2» (отвердитель) Компонент «Part 3» (сухая смесь) Компонент «Part 4» (жидкий пигмент) Вес комплекта</p>	<p>Канистра 2,37 кг</p> <p>Канистра 2,86 кг Мешок 24,8 кг</p> <p>Полиэтиленовый пакет 0,5 кг 30,53 кг</p>
<p>Срок рабочего состояния состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»):</p> <p>в объеме (замешанный комплект в ведре) состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>3-5 минут 7-10 минут</p>

Расход материала	12.0 - 24.0 кг/м ² . Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. (2 кг на 1 мм/м ² .)	
Время полимеризации при температуре +20°C: пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):	24 часа 2 суток 7 суток	при +20°C через 18 часов
-транспортные нагрузки:	при +5°C через 30 часов	через 48 часов
-полные химические и температурные воздействия: - межслойный интервал: Минимум Максимум*	через 72 часа	через 48 часов
*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.		
Плотность материала	2,09 кг/л	
Прочность на сжатие	58 МПа	
Прочность на разрыв	6 МПа	
Прочность на изгиб	14 МПа	
Термостойкость	постоянные воздействия - до + 130°C (при толщине 12 мм), кратковременные - до + 150°C	
Влажность воздуха:		
минимальная	45%	
максимальная	90%	
Истираемость по Таберу (1000 U)	120 мг	
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0	
Теплопроводность (BS 874)	1,1 Вт/м * К	
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4 * 10 ⁻⁵ °C ⁻¹	
Сопротивление скольжению (DIN 51130)	R11	

Ucrete UD 200

Пожарные характеристики	Г1 В2 РП1 Т1 Д1
Внешний вид	Доступные цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! От-тенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости Ucrete».
Маркировка по безопасности: - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки. Едкое вещество

- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

УСЛОВИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ, ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- Материал Ucrete UD 200 применяется в системе покрытий пола Ucrete по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС). - Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Рекомендуемый грунтовочный состав Ucrete Primer SC. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «БАСФ Центральная Азия».

- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкер-ные» пропилов. Данные пропилы заполняются перед нанесением слоя Ucrete UD 200 материалом

Ucrete LC или Ucrete UD 200 в рамках мероприятий по подготовке и грунтованию основания. Ширина и глубина пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя (например, основной слой Ucrete UD 200 толщиной 6 мм, соответственно, технологические пропилов должны быть 12 * 12 мм). Чертежи узлов примыканий предоставляются по дополнительному запросу.

- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete UD 200 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить, руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete.

- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

- Перед нанесением слоя Ucrete UD 200, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуальн

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

Ucrete UD 200

идимых пор.

- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как следы ГСМ, различных масел, жиров, отделочных материалов, пыли и т.п.
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete UD 200 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфра-красный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков - это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала

должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2»-канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - пакет с пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При несоблюдении этого правила, возможно появление разноцветия, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотного двухвального (типа «Collomix») миксера (около 300 об./мин.) «Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).
- Химическая реакция между компонентами -

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

Ucrete UD 200

экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Ucrete UD 200 как можно быстрее высыпается на загрунтованное основание и распределяется вручную с помощью металлической кельмы, правила и направляющих. Расход состава на толщину 1 мм/м² составляет 2 кг.

- Через 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры.

- При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

- Нанесение материала следует начинать от стены, противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

· Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов.

Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании.

Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.