

UCRETE MF

Четырехкомпонентный, самонивелирующийся химически и термостойкий цветной полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete в химической и пищевой промышленности.

Преимущества:

- Ucrete MF устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).

- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +70°C.

- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.

- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Материал Ucrete MF применяется в системе покрытий пола Ucrete по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

- Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MF в виде самонивелирующегося слоя не более 3%.

- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем за-прашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «БАСФ Центральная Азия».

- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приемков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются перед нанесением слоя Ucrete MF материалом Ucrete LC в рамках мероприятий по подготовке и грунтованию основания (технология более

подробно изложена в технических описаниях на грунтовочные составы).

- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete MF по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Массовое соотношение частей -Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - Компонент «Part 2» (отвердитель) -Компонент «Part 3» (сухая смесь) -Компонент «Part 4» (жидкий пигмент)	Канистра 2,52 кг Канистра 2,86 кг Мешок 14,40 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг
Вес комплекта	20,28 кг
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»): В объеме (замешанный комплект в ведре) Состав, распределенный по поверхности основания	3-5 минут 7-10 минут
Расход материала	8.0 - 14.0 кг/м.кв. Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.
Время полимеризации при температуре +20°C: - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя) - транспортные нагрузки - полные химические и температурные воздействия	24 часа 2 суток 7 суток
- межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	при +5°C при +20°C через 30 часов через 18 часов через 72 часа через 48 часов

UCRETE MF

Плотность материала	1.97 кг/л
Прочность на сжатие	55 МПа
Прочность на разрыв	9 МПа
Прочность на изгиб	21 МПа
Модуль упругости	14000 МПа
Термостойкость	до + 70°C (при толщине 6 мм)
Влажность воздуха минимальная максимальная	45% 90%
Истираемость по Таберу (1000 U)	120 мг
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Теплопроводность (BS 874)	0,9 Вт/м * °C
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	3,6 * 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Сопrotивление скольжению (DIN 51130)	R10
Пожарные характеристики	G1 B2 RP1 T1 D1
Внешний вид	Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости Ucrete®».
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его

состояния, конструкции, имеющих дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

- Перед нанесением слоя Ucrete MF правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуально видимых пор.

- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как следы ГСМ, различных масел, жиров, отделочных материалов, пыли и т.п.

- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete MF и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, напри-

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

UCRETE MF

мер, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, тем-пературные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквоз-няков - это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желателен иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желателен иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свой-ства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - пакет с пиг-ментом), которые находятся в тщательно подобранном соотно-шении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости

или изменение физико-механических свойств слоя.Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с ком-понентами, перемешать с помощью низкооборотного миксера (около 300 об./мин.) «Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чи-стом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо переме-шанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав (это может усложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обра-ботки материала.

- После приготовления состав Ucrete MF как можно быстрее вы-ливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регу-лируемым зазором (опорный элемент -тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м² также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

- Через 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэраци-онным) валиком для удаления пузырьков

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

UCRETE MF

воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви - мокроступах (обувь с шипами на подошве).
- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вяз-кость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При сты-ковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.
- Нанесение материала следует начинать от стены, противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцаминеостаетсяследовприкасании. Минимальныймакси-мальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство -для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за

дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.